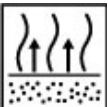



Verwendungszweck

Mipa E 90 ist ein lösemittelfreier 2-Komponentenspachtel auf Epoxidharz-Basis zur Verarbeitung auf Stahl, Eisen, Zink, Aluminium, GFK, Holz, Kunststoffen und mineralischen Untergründen. Mipa E 90 ist seewasserfest und haftet auch auf leicht feuchten Untergründen.

Ergiebigkeit: –

Verarbeitungshinweise

| | | | | | | |
|---|--|-----------------------------|---------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---|
|  | Farbton hellgrau | | | | | |
|  | Mischungsverhältnis | Härter | | nach Gewicht Lack : Härter | nach Volumen Lack : Härter | |
| | Mipa Härter EPN | | | 2 : 1 | – | |
|  | Härter für Ganzlackierungen | für Teillackierungen | | | | |
| | – | – | | | | |
|  | Topfzeit 15 - 20 min mit Mipa Härter EPN bei 20 °C | | | | | |
|  | Verdünnung – | | | | | |
|  | Spritzviskosität Fließbecher | Airmix/Airless | | | | |
| | – | – | | | | |
|  | Auftragsverfahren | Auftragsverfahren | Härter | Druck (bar) | Düse (mm) | Spritzgänge Verdünnung |
| | – | – | – | – | – | – |
|  | Ablüftzeit – | | | | | |
| Trockenschichtdicke – | | | | | | |
|  | Trocknungszeit | Objekttemp. | Staubtrocken | Griffest | Montagefest | Schleifbar Überlackierbar |
| | 20 °C | – | – | – | 3 - 5 h | – |
| | 60 °C | – | – | – | 20 - 30 min | – |

Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/b 250 g/l
Dieses Produkt enthält max. 0 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten. Spachtelmaterial und Härter gut mischen. Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang mit Mipa Silikonentferner reinigen und entfetten. Schadhafte Stellen metallisch blank entrostet und mit Schleifpapier P 80 / 150 trocken schleifen. Nach Trocknung Trockenschliff mit Schleifpapier P 150 / 240. Die ganze Fläche vor dem Füllerauftrag mit Trockenschleifpapier P 240 / 360 matt schleifen. Bei Spachtelarbeiten auf NE-Metalloberflächen (z. B. Aluminium, verzinkten Oberflächen) kann vor dem eigentlichen Spachteln Mipa EP-Primer-Surfacer vorgrundiert werden um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Für verbesserten Korrosionsschutz, z. B. bei Oldtimer-Restauration, vorher mit Mipa EP-Primer-Surfacer grundieren (siehe Produkt-Information Mipa EP-Primer-Surfacer). Spachtel nur trocken schleifen. Es besteht die Gefahr der Vergilbung durch Sonnenlicht. Bis ca. 180 °C hitzebeständig, eignet sich daher auch zur Spachtelung vor dem Pulverlackieren.