


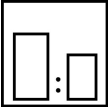





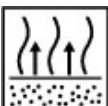
### Verwendungszweck

Mipa 1K-Haftpromoter ist ein vollständig farbloser, universell einsetzbarer Kunststoffprimer für den Einsatz auf im Fahrzeugbereich üblichen Kunststoffen (z. B. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PA, PUR, PVC, GfK). Aufgrund der speziellen Formulierung ist aber auch eine Haftung auf weiteren, schwierigen Untergründen ohne vorheriges Anschleifen problemlos gegeben. Er ist einsetzbar auf Stahl, Aluminium (auch poliert oder eloxiert), verzinkten Untergründen, Edelstahl (auch poliert), Buntmetallen (auch poliert), verchromten Untergründen, Pulverlacken und KTL-Beschichtungen.

Das Material bietet eine große Zeitersparnis durch schnelle Trocknung und Überlackierbarkeit sowie Wegfall von Schleifarbeiten. Überlackierbar mit Mipa 1K- und 2K-Decklacken. Mipa 1K-Haftpromoter ist farblos und UV-stabil und kann daher auch mit Mipa-Klarlacken überlackiert werden.

Ergiebigkeit: 8,0 - 10,0 m<sup>2</sup>/l

### Verarbeitungshinweise

	<b>Farbton</b> farblos					
	<b>Mischungsverhältnis</b>					
	<b>Härter</b>		<b>nach Gewicht Lack : Härter</b>		<b>nach Volumen Lack : Härter</b>	
	–		–		–	
	<b>Härter</b>					
	<b>für Ganzlackierungen</b>				<b>für Teillackierungen</b>	
	–				–	
	<b>Topfzeit</b>					
	–					
	<b>Verdünnung</b>					
	spritzfertig eingestellt					
	<b>Spritzviskosität</b>					
	<b>Fließbecher</b>			<b>Airmix/Airless</b>		
	12 - 15 s 4 mm DIN			–		
	<b>Auftragsverfahren</b>					
	<b>Auftragsverfahren</b>	<b>Härter</b>	<b>Druck (bar)</b>	<b>Düse (mm)</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>
	Fließbecher (Hochdrucktechnik)	–	1,6 - 2	1,2 - 1,3	1	–
	<b>Ablüftzeit</b>					
	–					
	<b>Trockenschichtdicke</b>					
	3 - 5 µm					



### Trocknungszeit

Objekttemp.

20 °C

Staubtrocken

–

Griffest

–

Montagefest

–

Schleifbar

–

Überlackierbar

10 min

### Hinweise

**Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre  
Systembedingt kann es zu einer leichten Verfärbung im Gebinde kommen. Dies ist eine produkttypische Eigenschaft und stellt keinen Qualitätsmangel dar.

**VOC-Gesetzgebung:** –

**Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

**Verarbeitungshinweise:** Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.

Die Überlackierung von Mipa 1K-Haftpromoter ist innerhalb von 2 Tagen möglich.

Bei Kunststofflackierung: Vor dem Lackieren tempern der zu lackierenden Teile für 60 Minuten bei 60 °C. Gründliches entfetten der Oberflächen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Gründliches Schleifen mit MP Softpad super fine unter Verwendung von Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Nachreinigen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Teile gründlich trocknen lassen. ACHTUNG: Trennmittel müssen vollständig entfernt werden! Nach Abschluß der o. g. Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungsprobe mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen.

Bei der farblosen Überlackierung von lösemittlempfindlichen Kunststoffen, hierzu zählen vor allem PC-Untergründe, kann es zu einer Trübung oder stärkerem Anlöseverhalten kommen. Dies kann in der Folge zu einer eingeschränkten Transparenz führen. Daher wird bei kritischen Kunststoffen eine entsprechende Probelackierung empfohlen.