



ZINSSER® BULLS EYE 1-2-3

Fleckenversiegelungsmittel & Haftgrundmittel

- Versiegelt übliche Graffiti-Flecken
- Für innen und aussen
- Haftet auf glänzende Oberflächen ohne vorheriges Schleifen oder Mattieren
- Rostschutzbeschichtung
- Schnelltrocknend



ZINSSER® BULLS EYE 1-2-3

BESCHREIBUNG

Universell, schnelltrocknend, wasserbasiertes Haftgrund- und Fleckenversiegelungsmittel.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

Das Produkt kann aufgetragen werden auf Innen- und Aussenwände, Decken, Türe, Rahmen, Unterbau, Reling und sonstige streichbare Oberflächen. Bulls Eye 1-2-3 haftet auf Holz, Putz, Beton, Glanzlackfarben, Holzfasernplatten, Glas und Fliesen. Das Produkt sorgt für eine Rostschutzbeschichtung auf Eisenreling, Stahlrahmen, Rohre, usw. Es ist widerstandsfähig gegen Schimmel- und Pilzwachstum auf Trockenfilm in einer feuchten und massen Umgebung. Es ist beständig gegen hohe pH Werte (bis 12,5) in Oberflächen wie Putz, Gussbeton, Betonblock und Stuck. Es versiegelt saugende Oberflächen und sperrt die meisten Flecken in der Grundsicht ab (Graffiti, Fett, Rost, Gerbstoff in Zeder & Kiefer, Kreosot und Asphaltflecken). Bestimmte Flecken können zwei Schichten erfordern. Untergründe innen: neue oder vorgestrichene trockene Wände, ausgehärter Putz, Zement, Gussbeton, Betonblock, Stuck, Holz (Fichte, Tanne, Birke, Eiche und Sperrholz), Aluminium, Eisen, Stahl und verzinkter Metall, PVC, glänzende Lamine und andere Innenoberflächen. Untergründe aussen: angewiesen für sämtliche Holzarten (neue oder vorgestrichene, Fichte, Zeder, Kiefer, Sperrholz und unter Druck behandeltes Holz), Holzfasernplatte, Metall (Aluminium, Stahl, Eisen und verzinkter Metall), PVC, Faserglas, Mauerwerk (Stuck, Betonblock, Gussbeton und Ziegel).

TECHNISCHE DATEN

Dichte:	1,26
Glanzgrad:	Seidenglanz
Glanzgrad bei 60°:	Seidenglanz: 23%
Feststoffgehalt in Volume:	34%
Feststoffgehalt in Gewicht:	50,5%

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	30 Minuten
Überstreichbar:	1 Stunde
Durchgehärtet:	7 Tage

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

80 - 110 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

30 - 40 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

9 - 12 m²/l

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Rauheit des Untergrundes und Materialverlust während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberflächen müssen sauber, trocken, fest und staubfrei sein ohne Schmutz, zuviel abkredendes Material, Russ, Fett, Öl, Wachs, Schimmel, Tapetklebemittel oder sämtliche Unreinigkeiten welche die Haftung beeinträchtigen können. Wenn nicht sicher, immer die Oberfläche waschen mit einer Lösung von Haushaltsammoniak und Wasser oder einer entsprechenden Reinigungslösung. Sämtliche nicht gut haftende Beschichtungen entfernen. Restliche Farbfilmcken glatt abschleifen. Das ausgesetzte Aussenholz leicht schleifen mit 80 bis 100 Korn Schleifpapier um nicht haftende oder verwitterte Holzfasern zu entfernen. Man wird versuchen die anwesenden Flecken zu entfernen mit Waschen, Schleifen, Abkratzen, usw.

Die Schimmel mit einem geeigneten pilzetötenden Stoff wie Rust-Oleum FK 111 entfernen. Den Rost entfernen und Metalloberflächen sowie neue verzinkte Untergründe reinigen mit einem geeigneten Reinigungsmittel wie Rust-Oleum ND14. Auf Holz wird man erst die

Knasten stellenweise grundieren mit Zinsser® B-I-N Primer-Sealer, ehe man die ganze Oberfläche mit Bulls Eye 1-2-3 grundiert.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Vor und während der Verwendung kräftig umrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Auftragen wenn die Luft- und Oberflächentemperatur zwischen 10 und 32°C liegt und bei einer relativen Feuchtigkeit zwischen 10 und 70%. Der Feuchtigkeitsgehalt vom Untergrund darf 12% nicht überschreiten.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Einen Pinsel aus Nylon, Polyester oder einen synthetischen Pinsel verwenden. Nicht verdünnen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Einen Roller aus Nylon, Polyester oder einen synthetischen Roller verwenden. Nicht verdünnen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Düse: 0.015 - 0.017 inch.

Druck der Flüssigkeit: 140 - 175 Bar.

Nicht verdünnen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Verdünnen mit höchstens 10% Wasser. Druck: 2 - 4 Bar.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

(Warmes) Wasser. Wenn die Geräte angetrocknet sind, diese nachts aufweichen lassen in einer 1:4 Lösung von Ammoniak und Wasser.

BEMERKUNGEN

Bulls Eye 1-2-3 ist nicht geeignet zur Versiegelung von starken Wasserflecken oder zur Verwendung auf Fussböden, Decken, Dachflächen oder Oberflächen die unter Wasser oder ständig mit Wasser in Kontakt kommen können.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	4 g/l
VOC-Gehält:	
Fertigmischung:	4 g/l
VOC-Kategorie:	A/g
VOC-Grenzwert:	30 g/l
Flammpunkt:	80 °C
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe das Sicherheitsdatenblatt und die Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

2 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht im direkten Sonnenlicht bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C.

Ausgabedatum: 16/04/2019

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu