

Status:	Ok
Freigabe:	19.12.2022

Klassifizierung	
	öffentliche Serien
Produkttyp:	Flexible Schleifmittel
Haupt-Industrien:	Automotive Aerospace Möbelproduktion Innenausbau
Weitere-Industrien:	LKW Eisenbahn Marine Bus Windkraft




Produktprofil		
Korntyp:	Korund Siliziumkarbid	P060 – P1200 P1500 – P2500
Kornbereich (gesamt):	60-2500	FEPA P / ISO 6344
Unterlage:	C-Papier (FSC-zertifiziert) D-Papier (FSC-zertifiziert)	P800 – P2500 P060 – P600
Streuart:	geschlossen	
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:		
Ausrüstung:		




Eigenschaften		Technologie
Abtragsleistung:	8 - hoch	- siafast
Standzeit:	9 - sehr lang	
Finish:	8 - gut	
Flexibilität:	8 - flexibel	
Anpressdruck:		









Vorteile	
Innenausbau:	- Sehr gutes Finish-Produkt
Möbelproduktion:	- Sehr gutes Finish-Produkt
Automotive:	- Sehr hohe Abtragsleistung - Sehr lange Standzeit - Hohe Wasserbeständigkeit - Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen - Nass und trocken einsetzbar - Seit Jahren das marktführende Nass-Schleifmittel
Aerospace:	- Sehr gleichmässiges Schleifbild - Hohe Wasserbeständigkeit - Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen - Hohe Abtragsleistung bei gutem Finish - Nass und trocken einsetzbar

Anwendungen	
Innenausbau:	
Möbelproduktion:	<ul style="list-style-type: none"> - Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen - Egalisieren von Lackfehlern - Zwischenschleifen von Lacken
Automotive:	<ul style="list-style-type: none"> - Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen - Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle - Planschleifen von Spachtel und Füller - Feinschleifen von Füller - Anschleifen von Alt- und Neulacken - Entfernen von Lackläufen, Orangenhaut und Staubeinschlüssen
Aerospace:	<ul style="list-style-type: none"> - Planschleifen von Spachtel und Füller - Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren - Entfernen von Lackläufen, Orangenhaut und Staubeinschlüssen - Feinschleifen von Farben, Lacken und Füller - Zwischenschleifen - Anschleifen

Werkstoff		
Innenausbau:	Lacke Mineralwerkstoffe	<ul style="list-style-type: none"> ● Lack ○ Mineralwerkstoff
Möbelproduktion:	Beschichtungen Kunststoffe	<ul style="list-style-type: none"> ● Lack ○ Mineralwerkstoff
Automotive:	Farben Füller Grundierungen Grundierungen Kunststoffe Lacke Lacke Spachtel	<ul style="list-style-type: none"> ● Farbe ● Füller ● Grundierung ● Grundierung Epoxy ○ Kunststoff ● Altlack ● Lack ● Spachtel
Aerospace:	Lacke Spachtel	<ul style="list-style-type: none"> Farbe Füller Altlack Lack Spachtel

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rollen	<ul style="list-style-type: none"> - Geweberollen - Jumbolino - Papierrollen
	Bogen	<ul style="list-style-type: none"> - Halbbogen - Standardbogen
	Streifen	<ul style="list-style-type: none"> - siafast Streifen - selbstklebende Streifen - Diverse Streifen

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Delta und Polygone	- Delta und Polygone
	Scheiben	- Schleifblüten - siafast Scheiben - selbstklebende Scheiben - Diverse Scheiben
	Bänder	- Handbänder und Hülsen (Breite: 30-390 mm / Länge: bis 950 mm) - Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm) - Zungenschleifbänder (Breite: 6-30 mm / Länge: bis 950 mm)

Einsatz	Obergruppe	Untergruppe
	Handmaschinenschliff	Exzenterschleifer / Rotationsschleifer
	Handmaschinenschliff	Schwingschleifer
	Handschliff	Handschliff
	Handschliff	Handschliff mit Schleifklotz
	Handschliff	Handschliff für Profile
	Stationärer Bandschliff	Querbandschliff
	Stationärer Bandschliff	Langbandschliff
	Stationärer Maschinenschliff	Rollen
	Stationärer Maschinenschliff	Scheibenschliff stationär
Schliff:	Nassschliff	

Details	
Keine Eignung für:	
Schleifempfehlung:	- Mindestens 30 Minuten vor Gebrauch einweichen um optimale Leistung und Rauhtiefe zu erzielen
Sicherheitsempfehlung:	Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit - Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives) - Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen - Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz - Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske

Kommunikation									
Claim:	Erste Wahl für erstklassigen Nassschliff								
Copy:	Als führendes Nass-Schleifmittel sorgt die Aluminiumoxid-Serie 1913 siawat seit Jahren mit ihren hervorragenden Eigenschaften wie hoher Abtragsleistung, optimaler Wasserbeständigkeit, langer Standzeit und Flexibilität für erstklassige Ergebnisse.								
Bildmaterial:	Product Top View (PTV) <table border="0" style="float: right; margin-left: 20px;"> <tr> <td>Vorderseite:</td> <td>ID</td> </tr> <tr> <td>Rückseite:</td> <td>ID</td> </tr> </table>	Vorderseite:	ID	Rückseite:	ID				
	Vorderseite:	ID							
	Rückseite:	ID							
	Anwendungsbild <table border="0" style="float: right; margin-left: 20px;"> <tr> <td>Innenausbau:</td> <td>ID 4531</td> </tr> <tr> <td>Möbelproduktion:</td> <td>ID 6870</td> </tr> <tr> <td>Automotive:</td> <td>ID 40</td> </tr> <tr> <td>Aerospace:</td> <td>ID 8096</td> </tr> </table>	Innenausbau:	ID 4531	Möbelproduktion:	ID 6870	Automotive:	ID 40	Aerospace:	ID 8096
	Innenausbau:	ID 4531							
	Möbelproduktion:	ID 6870							
Automotive:	ID 40								
Aerospace:	ID 8096								
Produktshow:									
Makroaufnahme:									
Verpackungsbild:									
Produktgruppenbild:	ID 1641								

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung