

ISOMAT 12/360 Band **Abläng - und Abisolierautomat**

Bild ähnlich

Isomat 12/180
zusätzlich mit einer 2. Schneideinheit

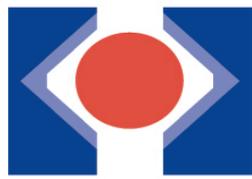
Funktion und Arbeitsweise

Die Richtstrecke mit insgesamt 6 Führungsrollen richtet die Leitungen aus. Ein Sensor in dieser Einheit erkennt das Materialende und schaltet die Maschine ab.

Der Bandantrieb transportiert das Schneidgut zwischen 2 angetriebenen Bändern mit der vorher eingegebenen Geschwindigkeit auf die eingestellte Messer und Hülsen Länge. (Abweichung, je nach Material, max 1%). Die Abstandseinstellung der Antriebsbänder erfolgt pneumatisch.

Die Schneideinheit besteht aus oberem und unterem Schneidzylinder, dem rechten und linken Abzugzylinder – jeweils mit Klemmeinrichtung- und dem Messerblock. In den Messerblock werden Schneid-, Form- oder V-Messer sowie Führungshülsen eingesetzt. Die Abisolierlänge von 360 mm ist auf beide Kabelenden verteilbar. Die maximale Abzugslänge beträgt 40mm. Zwei regelbare Ausblaseeinrichtungen sorgen für störungsfreien Weitertransport.

Der Automat ist mit einer Mikroprozessorsteuerung ausgestattet. Über die Folientastatur werden alle Bearbeitungsdaten, Bandgeschwindigkeit, Stückzahl, Schnittlänge, Verzögerungszeiten etc. eingegeben. Die Daten von 50 verschiedenen Vorgängen können gespeichert und über eine Kennzahl abgerufen werden. Ein Vorschub zum Abwickeln großer Trommeln kann vom Isomat gesteuert werden.



Datenblatt

Maschinentyp:	ISOMAT 12/180 - B
Artikelnummer:	10172
Lieferzeit:	4 Wochen
Technische Daten:	
- Max. Materialdurchmesser	12 mm
- Abisolier- bzw. Abmantellänge	360 mm (2x180mm Messerblöcke) Links (Einlaufseite) frei programmierbar (max. 40mm Abzugslänge)
- Schneidlänge*	1 bis 99 999 mm
- Stückzahl*	1 bis 99 999
- Bündelzähler*	1 bis 999
- Transportgeschwindigkeit*	0...100 m/min
- Ablänggenauigkeit**	1 % (abhängig vom Material)
Pneumatische Daten:	
- Druckluftanschluss	6 bar
- Luftverbrauch pro Zyklus	3,2 l
Elektrische Daten:	
- Spannung*	230 V 50/60 Hz
- Leistung*	800 VA
- Steuerung*	Isomat Steuerung
- Schnittstellen*	für externen Vorschub Drucker (Zwischenstoppbetrieb) Start / Stopp (Wickeleinrichtung)
Abmessungen:	
- Breite	1200 mm
- Tiefe	600 mm
- Höhe ohne Steuerung	520 mm
- Höhe mit Steuerung*	840 mm
- Gewicht	107 kg
Lieferbares Zubehör:	
Formmesser von 0 bis 9 mm V-Messer von 0 bis 9 mm Hülsen von 3,5 bis 10 mm , verschiedene Längen Schneidmesser Messerblock: Teilung 3/3,5/4/4,5/5/5,5/6 Sonderblöcke auf Anfrage !	

*nur elektrische Maschinen

**u.U. Materialbedingte größere Abweichungen möglich